



DEAS 1194:2024

ICS 65.160

东非标准草案

雪茄 规格

东非共同体

前言

由于需要协调东非共同体产品和服务质量的要求,因此有必要制定东非标准。预计通过统一标准化,共同体内商品和服务交换时遇到的贸易壁垒将被消除。

为了实现这一目标,共同体成立了东非标准委员会,负责制定和发布东非标准。

该委员会由伙伴国国家标准机构的代表以及私营部门和消费者组织的代表组成。东非标准草案通过伙伴国的国家标准机构分发给利益相关者。根据共同体的程序,在标准最终确定之前,将对收到的意见进行讨论和纳入。

东非标准需要接受审查,以跟上技术进步的步伐。因此,东非标准的用户应确保他们始终拥有正在实施的标准的最新版本。

负责本文件的委员会是 EASC/TC 013烟草和烟草制品技术委员会。

请注意本文件的某些要素可能受专利权保护。 EAC 不负责识别任何或所有此类专利权。

1 范围

该东非标准草案规定了雪茄的要求、测试和取样方法

2 规范性引用文件

下列出的参考文件对于本文件的应用是必不可少的。对于标明日期的参考文件，仅适用所引用的版本。对于未标明日期的参考文件，则适用被引用文件的最新版本（包括任何修订版）。

Codex Stan 193 - 食品和饲料中污染物和毒素的一般标准

Codex Stan 193 - 食品和饲料中污染物和毒素的一般标准

ISO 15152 烟草和烟草制品-尼古丁总生物碱含量的测定-连续流分析法

ISO 2817 烟草和烟草制品-盐酸不溶性硅酸盐残留物的测定

CORESTA 推荐方法第 76 号 烟草和烟草制品水分含量（烤箱挥发物）的测定

3 术语和定义

就本标准而言,适用以下术语和定义。

ISO 和 IEC 在以下地址维护用于标准化的术语数据库： ISO 在线浏览平台:可从 <http://www.iso.org/obp> 获取

3.1 雪茄

一种由烟叶或含有烟草的物质包裹的卷状烟草，其顶部可以封闭或逐渐变细，通常是圆柱形的。”

3.2 外包叶

雪茄的最外层，决定了雪茄的大部分特性和风味，这种颜色通常用来描述雪茄的整体。

3.3 粘合剂烟草

包裹在外包叶下面，将一束烟叶绑在一起的烟叶。它通常是从烟草植株的上部太阳晒制而成，具有在制作过程中的弹性和耐久性。

3.4 填充烟草

捆绑的烟叶束或脱粒的混合填料。

3.5 烟草添加剂

指除烟叶和其他烟草植物部分之外的任何物质，在制造过程中按照产品规格有意添加到烟草产品中，并且在成品中仍然存在并发挥功能的任何物质。包括香料、防剂、保湿剂和粘合剂

4 要求

4.1 一般要求

4.1.1雪茄应由填充烟叶或脱粒混合填料构成其总核心，粘合剂烟草将填充烟叶捆扎并折叠成形。

- 4.1.2雪茄的外部应用外包叶包裹。
- 4.1.3典型的雪茄应包含茄芯烟叶、茄套烟叶和茄衣烟叶。它是雪茄茄衣赋予雪茄精致的余味、良好的燃烧、宜人的风味和可察觉的香气。
- 4.1.4用于制作雪茄的烟叶应是未切割且具有良好特性的烟叶。
- 4.1.5 原材料。
所使用的材料不得含有各自伙伴国家《药品和预防非法贩运毒品法》中所述的任何有害物质
- 4.1.6 长度
雪茄的长度应在75至150毫米之间。
- 4.1.7 每 1000 支雪茄的质量
1000支雪茄的质量应在0.6至11.0Kg之间
- 4.1.8 免受烟草甲虫侵袭
按附录 A 规定的方法检查时,雪茄应不受任何烟草甲虫的侵害。
- 4.1.9 燃烧质量
雪茄应燃烧均匀。不得使用化学品来获得更好的雪茄燃烧效果。
- 4.1.10 填充烟草
它应由空气晒制或太阳晒制的烟草组成,经过发酵或未经过处理。理想的质量特征应包括薄至中等和易塑的纹理,适中的大小,温和的强度,白灰烧灼和宜人的风味。对于约束烟叶,具有细脉络的叶子被认为更合适。
- 4.1.11 茄衣烟叶
它应由在阴凉处生长或在阴凉处露天烘烤的茄衣烟草组成。叶薄、有弹性、无破损、无瑕疵,呈鹦鹉绿色,质地细腻,燃烧品质良好。

4.2 具体要求

4.2.1雪茄烟应符合表1的规定；

表1：雪茄的具体要求

序 列 号	特性	测试要求	方法
一、	水分含量, 质量百分比	10-16	附录 C 或CORESTA 76
二、	尼古丁含量, 以质量百分比表示（基于干燥基）的最大值	3	ISO 15152
三、	总灰分含量, 以质量百分比表示（基于干燥基）	25	附件D
四、	酸不溶性灰分含量, 以质量百分比表示（基于干燥基）	5	ISO2817
五、	总氯化物含量, 以质量百分比表示（基于干燥基）	1.5	附件E

5 添加剂

添加剂应具有适合作为烟草和烟草制品添加剂的性质和纯度。
所使用的粘合剂应为食品级且不得含有硫酸铜。

6. 污染物

产品应符合食品行业可接受的纯度水平。转移到烟雾中的重金属含量不得超过食品工业参照 Codex 193 接受的水平。

7. 取样

材料样品的表示方法和合格标准应按照附录 B 的规定进行。

8. 包装、标记和标签

8.1 包装

颜色均匀的雪茄应打包在一个盒子里，数量可以是 5、10、25、50 或 100 支，包装在木、锡或纸板盒中，仅顶部开口，或在完全封闭的纸盒中包装且把所有外缘都粘好。

8.2 标记和标签

每包雪茄均应清晰且牢固地标记以下内容

- a) 产品名称为“雪茄”
- b) 制造商名称
- c) 品牌名称或商品名称（如果有）
- d) 雪茄数量
- e) 生产日期或编码日期
- f) 批号/批号
- g) 印花税票。
- h) 根据各自合作伙伴国家的烟草和烟草制品法规规定的健康警告信息
- i) 使用添加剂的声明。

附件 A 检查是否受到甲虫侵袭的程序

步骤:

取 5 支雪茄，对每支雪茄的表面进行目视检查，看是否有烟草甲虫的穿透痕迹。在干净的白纸上—根—

根地切开这些雪茄。通过目视或手持镜头仔细检查切割材料是否存在烟草甲虫及其所有阶段，包括卵、

幼虫、蛹以及活体或死体成虫。

附件 B：雪茄取样

B-1 在抽取、准备、储存和处理样品时，应遵守以下预防措施和指示。

B-1.1 取样时应采取预防措施来抽取样品，以保护样品、取样材料和样品容器免受水分的损失或增加以及外来污染。

B-1.2 样品应放置在清洁、干燥的容器中。容器在填充后应气密密封，并标记完整的取样细节、制造日期、制造商名称和货物的其他重要细节。

B-1.3 样品应存放在不影响材料质量的条件下。

B-1.4 取样应由买方和卖方商定的人员进行，并在买方（或其代表）和卖方（或其代表）在场的情况下进行。

B-2 抽样规模

B-2.1 同一品牌材料的单个批次中的所有散装容器将构成一个批次。如果申报的货物由不同品牌组成，则属于同一品牌的散装集装箱应当组合在一起构成一批。

B-2.1.1应对每批样品进行测试，以确定材料是否符合本规范的要求。

B-2.2从批次中选择散装集装箱的数量应根据批次的大小而定，并应符合表 2 的规定。

表 2：选择抽样的散装容器数量。

批量 (N)	拟选散装集装箱数量(n)
5以下	2
6 至 10	3
超过10	4

B-2.3这些散装容器应随机选择，为此目的应使用买方和卖方之间商定的一些随机数。如果买方和卖方之间没有使用表格，则应采用以下程序。

将批次内所有散装容器按顺序排列,依次计数为1、2、3……,直至r等,每第r个散装容器抽取一个样品进行测试,其中 $r=N/n$ （见表2）。如果 r 为小数，则其值应视为等于其整数部分。

B-3 取样制备

B-3.1 单个样品

从每个选定的散装容器中随机抽取的包数应足以提供约 300 克的材料。将上述材料混合，取150克，粉碎成小块，充分混合，分成三等份。每个部件应构成 代表散装容器的单独样品，并应立即转移至彻底清洁和干燥的容器中并气密密封。容器应贴有 B-1-2 中给出的详细信息的标签

从批次中获得的单个样品应该分成三组，每一组都包含一个代表每个选定散装容器的单个样品。这三组分别标记给买方、卖方和裁判，同时每一组都应该均应需加盖买方和卖方印章。

B-3.2 复合样品

在准备好单个样品（见 B-3.1）后剩余的材料部分中，应在每个选定的容器中取出等量的材料，并充分混合在一起，形成约 150g 的复

合样品。组合样品应当分为三等份，一份给买方、一份给卖方、第三份给裁判员，并且三份样品均应需加盖买方和卖方印章。

B-3.3 裁判样品

裁判样品应包含多套单独样品（见B-3.1）和为此目的标记的复合样品（见B-3.2）组成，并应加盖买方和卖方的印章。这些样品应保存在双方商定的地方。

B-4 测试次数

B-4.1对于每个样品进行水分含量、尼古丁和总灰分的测定应该在每个单个样品（见B-3.1）上进行

B-4.2对于其他特性的测定测试应在复合样品上进行（见 B-3.2）。

B-5 合格标准

B-5.1当满足以下条件时，批次应被认定为符合规格要求：

- a) 当水分含量、尼古丁和总灰分的各项检测结果均满足表1中相应的要求。
然而，如果一个或多个测试结果不满足相应的要求，则应根据 B-5.1.1 确定该批次的符合性。
- b) 对组合样品的其他剩余水分含量、尼古丁和总灰分的测试结果，应采用以下程序来确定材料在这些特性方面的符合性：
响应测试结果的平均值和极差按下式计算：

平均值 (X) = 测试结果之和
 测试结果的数量

范围 (R) =测试结果的最大值和最小值之间的差值

应计算表3第6栏所示的适当表达式。如果这些表达式的值满足表3第6栏给出的相关条件，则该批次应被视为满足水分含量、尼古丁和总灰分的要求。——

序号号	特征	测试结果 1,2,3···n	平均值	范围	标准符合性
-----	----	----------------	-----	----	-------

一、	水分含量	-	X1	R1	$X1 \pm 0.4$ R1应位于11和16.0之间
二、	尼古丁	-	X2	R2	$X2 + 0.4$ $R2 \leq 3.0$
三、	总灰分	-	X3	R3	$X3 + 0.4$ $R3 \leq 25.0$

附录 C:水分含量的测定

当烟草在105±5℃的空气中加热时，质量损失通常被称为水分。出于实际目的，少量其他挥发性成分的微量贡献被认为在实际情况可以忽略不计

C.1 原理

将测试部分的烟草置于 105 ± 5 °C 的烘箱中加热至恒定质量。

C.2 仪器设备

常用实验室仪器和以下物品：

C2.1 称重瓶，带密封盖

C2.2 恒温干燥箱，能控制在105±5 °C。

C2.3 干燥器，含有高效干燥剂。

C2.4 分析天平。

C.3 抽样

根据 ISO 8243的要求对烟草进行取样

C.4 操作程序

C4.1 称量瓶的准备

取下称重瓶 (2.1) 的盖子，并在 105±5℃ 的 恒温干燥箱 (2.2) 中加热 1 小时。在干燥器(2.3)中冷却。冷却后，盖上盖子并称重， 精确至 0.001 g。

C4.2 测试样品的制备

彻底混合烟草样品

C4.3 测试部分

称取约 5 g 测试样品，精确至 0.001 g，放入准备好的称重瓶（2.1）中。

C4.4 测定

将称重瓶和其中的样品（取下盖子但与瓶子一起）放入干燥箱 (2.2) 中，在 105 ± 5℃ 下加热 6 小时。在干燥器(2.3)中冷却，盖上盖子并称重。将瓶子及其盖子放回烘箱中，再次加热1小时，在干燥器中冷却，盖上盖子，称重；如有必要，重复这些操作，直到两次连续称重之间的差异不超过 0.005 克。如果反复加热后试验部分的质量增加，则计算质量开始增加前一刻的称重结果。

对同一个准备好的测试样品（4.2)进行两次单独的测定。

笔记

一般情况下，在 105 ±0.5 °C 的烘箱中加热 16 小时会得到相同的结果，但分析人员有责任在每种特定情况下确认这一点。

C.5 结果的表达

C5.1 计算

105 ±5 °C 时的质量损失（以质量百分比表示），可由以下公式计算

$$(M_0 - m_1) \times 100 / M_0$$

M₀是测试部分的初始质量（以克为单位）

m₁是干燥测试部分的质量（以克为单位）

在满足重复性要求（见5.2）的情况下，取两次测定结果，计算算术平均值

C5.2 可重复性

由同一分析人员同时或快速连续进行的两次测定结果之间的差异，每 100 g 样品不得超过 0.5 g

C.6 测试报告

测试报告应显示所使用的方法和获得的结果。报告还应提及任何未在本草案标准中指定或者视为可选的操作细节，以及任何可能影响结果的情况。报告应包括完整鉴定样品所需的所有详细细节。

附录 D：总灰分含量的测定

D.1.原则

通过在 550 ± 25 °C 下加热至质量恒定来破坏有机物。

D.2.仪器

适用常用实验室仪器和以下物品来进行分析；

D2.1 碟，容量为 50 至 100 毫升，由铂、瓷或其他不受试验条件影响的材料制成。

注：硅碟被认为不适合用于此测试

D2.2 火炉，能够控制在550±25°C

D2.3 蒸气浴

D2.4 热板

D2.5 干燥器，内含高效干燥剂

D2.6 分析天平

D2.7 洗涤瓶

D.3 样本

使用已知干物质含量的研磨样品。

D.4 测定步骤

D4.1 准备碟

在炉 (2.2) 中以 $550 \pm 25^{\circ}\text{C}$ 加热碟 (2.1) 2 小时。在干燥器 (2.5) 中冷却。冷却后, 称重, 精确称量至 0.001 g。

D4.2 检测样品

称取约 5 克研磨样品, 精确至 0.001 克, 放入准备好的碟中。

D4.3 测定

在接近 100°C 的温度下加热碟中的测试样品, 直至水分被蒸发。将盘子转移到炉子 (2.2) 中并在 $550 \pm 25^{\circ}\text{C}$ 下加热, 直到灰分明显不含碳颗粒 (通常 需要至少 2 小时)。

使其冷却, 然后用蒸馏水使灰烬湿润, 在蒸汽浴 (2.3) 上干燥, 然后在热板 (2.4) 上干燥。将碟放回炉中 60 分钟, 在干燥器中冷却并称重。再次在炉中加热 30 分钟, 冷却并称重。如有必要, 重复这些操作, 直到两个连续重量之间的差异不超过 0.001 g。

对同一研磨样品进行两次单独测定

D.5 结果的表达

D5.1 计算

粉碎样品产生的总灰分, 以质量百分比的形式表示, 按照干基计算, 由以下公式给出:

$$= \frac{10000W}{10000 - M}$$

W (100-M) 其中

W= 是测试部分的质量 (以克为单位) ;

w= 是总灰分的质量 (以克为单位) ;

M= 水分含量, 按附录 C 规定的质量百分比

在满足重复性要求 (见5.2) 的情况下, 取两次测定结果, 计算算术平均值。

D5.2 重复性

由同一分析人员同时或快速连续进行的两次测定结果之间的差异不得超过每 100 克研磨样品总灰分 0.2 克。

D6 测试报告

测试报告应显示所使用的方法以及得到的结果。报告还应提及本标准草案中未规定的或视为可选的任何操作细节, 以及可能影响结果的任何情况。报告应包括完整鉴定样品所需的所有详细信息。

附件 E:总氯化物的测定

E.1 原则

使用硝酸银溶液通过电位滴定法测定氯化物总量

E.2 仪器

E2.1 pH仪器，配备银电极和玻璃电极。

E2.2 滴定管，容量为 10 毫升，刻度为 0.05 或 0.02 毫升单位。

E3试剂

E3.1标准硝酸银溶液， 0.1 N。针对氯化钾进行标准化

E3.2稀硝酸， 1:9 (体积比)。

E.4 程序

准确称取约 2 克烟草放入 250 毫升烧杯中。添加 100 毫升水，首先少量地彻底润湿烟草，然后添加其余部分。使其在室温（20 至 25°C）下静置至少 5 分钟，并间歇搅拌。将 5 ml 稀硝酸添加到混合物中，然后插入干净的电极。启动磁力搅拌器并在整个滴定过程中继续搅拌，搅拌速度足以产生剧烈搅拌而不会溅射。用标准硝酸银溶液滴定至先前确定的等效点电位。通过对一个或多个烟草样品进行多次滴定，以图形方式确定当量点。偶尔重新检查并确定何时更换任一电极。记录滴定剂的体积。

E.5 计算总氯化物（以干基计），以质量百分比表示，使用以下公式计算：

$$\frac{V \times N \times 3.54533}{W}$$

其中

V = 测试所需硝酸银溶液的体积（毫升）；

N = 硝酸银溶液的当量浓度；

W =测试样品的质量（g）。

E.6 报告

E6.1结果表达基础

根据任何约定的方法进行的测试结果应以样品的无水质量的百分比报告，如果需要更高精度，则应以样品的水和无硅质量的百分比。

E6.2结果表达方式

E6.2.1如果样品的计算百分比小于 0.01，则结果应根据精度以（mg/kg 或类似基础）报告，精确到 0.1 或 1 mg/kg。根据方法的精度确定。

E6.2.2如果计算出样品的百分比大于 0.01 但小于 5.0，则结果应根据方法的精度报告到最接近的 0.1% 或 0.01%。

E6.2.3如果样品的计算百分比大于 5.0,则结果应报告为最接近的 0.1。

参考文献

TZS 1965: 2017 雪茄烟草-规范